



Titre Paritaire Chaudronnier(ère) d'atelier en alternance

Référence

CHAU-05

Durée, rythme

420 heures sur 1 an - Alternance 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation

Titre paritaire à Finalité Professionnelle

Délai d'accès

Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis

Savoirs généraux : lire, écrire, compter
Avoir signé un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité, vision dans l'espace, rigueur



Le(la) chaudronnier(ère) d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application.



OBJECTIFS

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives.
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre Paritaire devant un jury de professionnel.

Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)

Code RNCP* : [38790](#)

Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement :

27/03/2027

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)

BLOC 2 - La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Bloc 01 : La préparation et la réalisation de pièces primaires

1. Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
2. Réaliser des débits de pièces primaires
3. Conformer des éléments primaires
4. Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en œuvre

Bloc 02 : La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

1. Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
2. Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Module transverse -

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification

Passerelles et poursuite d'études

Bac Pro TCI, Bac Pro TRPM, TP
Technicien en chaudronnerie

Lieu(x) de formation

Limoges - Say

Tarif HT inter

A partir de 10500 € - Prise en charge possible des frais de formation par l'OPCO de l'entreprise d'accueil selon la grille France Compétences



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR