

TP Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle en alternance

Référence
MAIN-38

Durée, rythme
642,5 heures sur 18 mois - Alternance 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation
Titre professionnel du Ministère du Travail

Délai d'accès
Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines aprés la début de la formation

Prérequis
Niveau Baccalauréat technique maintenance ou électricité
Titre Professionnel TMI ou certification en maintenance de niveau 4
Avoir signé un contrat d'alternance

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse,
méthode, rigueur, esprit d'équipe, adaptabilité.

> Le(La) technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle réalise toutes les actions techniques, administratives et de management destinées à maintenir un bien ou à le rétablir pour qu'il(elle) puisse accomplir sa fonction requise durant son cycle de vie.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation les apprenants devront être capables de :

- Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles ;
- Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles ;
- Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles ;
- Étudier et réaliser un projet de maintenance améliorative.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives.
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre Professionnel TSMI devant un jury de professionnels.
Certificat de niveau 5 (BAC+2)
Code RNCP* : 36247
Certificateur : MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION
Date d'échéance de l'enregistrement :
15-02-2027

La certification est composée de 4 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).
RNCP36247BC01 - Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles.
RNCP36247BC02 - Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles.
RNCP36247BC03 - Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles.
RNCP36247BC04 - Étudier et réaliser un projet de maintenance améliorative.

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

RNCP36247BC01 - Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles.

- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments électromécaniques et pneumatiques.
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments d'automatisme et d'asservissement.

RNCP36247BC02 - Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles.

- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments mécaniques.
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments hydrauliques.

RNCP36247BC03 - Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles.

- Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés
- Animer une équipe et organiser la mise en œuvre des interventions de maintenance.
- Renseigner et exploiter un progiciel de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO).

RNCP36247BC04 - Etudier et réaliser un projet de maintenance améliorative.

- Étudier et concevoir un projet de maintenance améliorative.
- Organiser et mettre en œuvre un projet de maintenance améliorative.

BLOC TRANSVERSAL

- Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- S'approprier les outils bureautiques
- Accompagner le projet de formation
- Exploiter les périodes en entreprise
- Evaluation finale

LES +

- Habilitation Electrique BR BC B2V

Passerelles et poursuite d'études
BACHELOR MA - Maintenance Avancée

Lieu(x) de formation
Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter
Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences,les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr