



TP Agent de Fabrication et de Montage en Chaudronnerie en alternance

Référence

CHAU-10

Durée, rythme

420 heures sur 1 an - Alternance 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation

Titre professionnel du Ministère du Travail

Délai d'accès

En fonction de la signature du contrat d'alternance

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis

aucun

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité, vision dans l'espace, rigueur



La chaudronnerie regroupe plusieurs corps de métiers : chaudronnier, tuyauteur, soudeur. Elle couvre l'ensemble des opérations de fabrication de pièces à partir de feuilles de métal en acier, cuivre, aluminium. Cette activité minutieuse de façonnage et d'assemblage est tout aussi bien représentée dans les industries de l'aéronautique que dans les secteurs de l'énergie, l'automobile, la métallurgie, le ferroviaire. Ces métiers de grande précision nécessitent une bonne connaissance de la lecture de plan, de l'informatique et de la programmation en commande numérique de machines / outils (poinçonneuse ou plieuse,...).



OBJECTIFS

- Souder à plat au semi-automatique, au TIG, à l'électrode enrobée
- Exploiter des documents techniques de soudage
- Réparer une soudure
- Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage
- Tracer à l'aide d'un gabarit ou par construction géométrique simple
- Débiter mécaniquement ou thermiquement des tôles, des tubes et des profilés
- Mettre en forme des éléments métalliques
- Réaliser des usinages et ajuster au profil des éléments métalliques
- Assembler des éléments métalliques par pointage ou vissage

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF)

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du Titre Professionnel - Agent de fabrication et montage e, chaudronnerie •Diplôme de niveau 3

Code RNCP* : 35937

Certificateur : Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion

Date d'échéance de l'enregistrement : 08-10-2026

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - Fabriquer des éléments métalliques en atelier (RNCP 35937BC01)

BLOC 2 - Réaliser le montage d'éléments métalliques sur site (RNCP 35937BC02)

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

RNCP35937BC01

Bloc de compétences 01 : Fabriquer des éléments métalliques en atelier

1. Réaliser des tracés simples de pièces à fabriquer
2. Fabriquer des éléments de tôlerie
3. Fabriquer des éléments de structures métalliques
4. Fabriquer des tronçons de tuyauterie
5. Souder à plat selon les procédés MAG et TIG

RNCP35937BC02

Bloc de compétences 02 : Réaliser le montage d'éléments métalliques sur site

1. Réaliser un relevé dimensionnel sur site
2. Réaliser des éléments métalliques sur site
3. Assembler des éléments métalliques sur site
4. Vérifier la conformité des travaux réalisés sur site

Passerelles et poursuite d'études

TP Soudeur Assembleur Industriel

Lieu(x) de formation

Limoges - Say

Tarif HT inter

Nous consulter.



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR