

Tournage à commande numérique 3axes- Régleur



Référence

PRIQ-31

Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Durée, rythme

10 jours (70 heures) en présentiel

Prérequis

Avoir suivi une formation "Tournage à commande numérique 3axes - Opérateur" ou équivalent.

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur.



Le tournage fait partie des techniques d'usinage par enlèvement de matière. Ici, il est proposé de mettre en place l'ensemble des actions nécessaires à la préparation d'un tour à commande numérique pour assurer une production sérieuse. En fonction de nos plateaux, nous disposons de diverses fraiseuses à commande numérique équipées d'interface comme NUM, Siemens, Fanuc, Mazak, fagor.



OBJECTIFS

Usiner sur machine-outil à commande numérique de production

- Assurer la production dans le respect des objectifs de qualité, sécurité, productivité
- Contrôler la qualité de sa production

Maintenir son poste de travail

- Entretenir son poste de travail
- Rendre compte de son activité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Usiner sur machine-outil à commande numérique de production

- Sensibilisation à la sécurité au travail
- Perfectionnement aux cycles d'usinage
- La programmation paramétrée
- Les coordonnées polaires
- La programmation avec miroir, la programmation en changement d'échelle
- Les décalages d'origines, les décalages d'origines angulaires
- Manipulations et sélections de programmes d'usinage avant exécution
- Lancement d'un programme d'usinage
- Instruments de mesures (pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur, comparateur,...) et leur utilisation
- Sensibilisation à la qualité

Maintenir son poste de travail

- Sensibilisation à environnement au sein de l'entreprise
- La maintenance préventive niv 1
- Transmettre les bonnes informations à ses collègues et à sa hiérarchie
- Méthodologie de résolution de problème

Passerelles et poursuite d'études

Perfectionnement MOCN 4 et 5 axes

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

3 500 €

 Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr



 Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

