

## Tournage à commande numérique 3axes - Opérateur

**Référence**

PRIQ-30

**Durée, rythme**

5 jours en présentiel + Option certification : 2 jours

**Diplôme / certification / attestation**

Attestation

**Délai d'accès**

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

**Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement****Prérequis**Connaître les techniques de tournage  
Savoir lire un plan de pièces manufacturées**Aptitudes requises**

Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

**OBJECTIFS**

Fabriquer une pièce par tournage en respectant les spécificités de dimensions, de tolérances et de formes

**MÉTHODES PÉDAGOGIQUES**

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

**MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

**MOYENS HUMAINS**

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

**MOYENS TECHNIQUES**

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

**VALEUR AJOUTÉE**

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

**MODALITÉS DE VALIDATION**

Attestation de formation

**ACCESIBILITÉ**Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

### Présentation des machines

Les fonctions

Les règles de sécurité

Les axes de travail X,Z-C

Les opérations possibles

### Outils

Les outils et les matières

Mise en place et réglage de l'outil sur la machine

Calcul des paramètres de coupe

Vitesse de rotation

Vitesse d'avance

### Tour à commande numérique

Démarrer et arrêter la machine

Charger un programme

Les jauge outils

Les PREF et les DEC

Réglage des correcteurs d'outils

### Exercices pratiques

Réalisation de chariotage

Dressage de face

Réalisation d'épaulements

Alésages

Perçage, taraudage, filetage,

Rainurage en position suivant axe C

### Passerelles et poursuite d'études

Tournage à commande numérique

3axes- Régleur

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

### Tarif HT inter

1 750 €

#### Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

#### Pôle Formation UIMM

Site de Tulle

3 rue du 9 juin 1944

19000 Tulle

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr



#### Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr