

Tournage à commande numérique 3axes - Opérateur



Référence

PRIQ-30

Durée, rythme

5 jours en présentiel + Option certification : 2 jours

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Prérequis

Connaître les techniques de tournage
Savoir lire un plan de pièces manufacturées

Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

OBJECTIFS

Fabriquer une pièce par tournage en respectant les spécificités de dimensions, de tolérances et de formes

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Présentation des machines

Les fonctions

Les règles de sécurité

Les axes de travail X,Z-C

Les opérations possibles

Outils

Les outils et les matières

Mise en place et réglage de l'outil sur la machine

Calcul des paramètres de coupe

Vitesse de rotation

Vitesse d'avance

Tour à commande numérique

Démarrer et arrêter la machine

Charger un programme

Les jauge outils

Les PREF et les DEC

Réglage des correcteurs d'outils

Exercices pratiques

Réalisation de chariotage

Dressage de face

Réalisation d'épaulements

Alésages

Perçage, taraudage, filetage,

Rainurage en position suivant axe C

Passerelles et poursuite d'études

Tournage à commande numérique

3axes- Régleur

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

Tarif HT inter

1 750 €

Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM

Site de Tulle

3 rue du 9 juin 1944

19000 Tulle

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr