

 UIMMPÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Titre Paritaire Technicien(ne) en Maintenance Industrielle en alternance

### Référence

MAIN-28

### Délai d'accès

Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines après la début de la formation

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

### Durée, rythme

420 heures sur 1 an - Alternance  
3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

### Prérequis

Pas de prérequis technique  
Avoir signé un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

### Diplôme / certification / attestation

Titre paritaire à Finalité Professionnelle

### Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité d'analyse, rigueur, esprit d'équipe, adaptabilité



Dans tous les secteurs, le (la) Technicien(ne) de Maintenance Industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du (de la) Technicien(ne) en Maintenance Industrielle peuvent porter à titre d'exemples sur :

- Diagnostic et contrôle de machines, installations et équipements pluri-technologiques
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, électrotechnique, automatismes ;
- Capitalisation d'expériences et amélioration continue



## OBJECTIFS

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri-technologiques
- Organiser une intervention de maintenance préventive ou curative
- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou d'une installation
- Remplacer des pièces ou instruments défectueux
- Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
- Mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais après une intervention
- Transférer et capitaliser l'information
- Définir et piloter une action de progrès

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives.  
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre Paritaire devant un jury de professionnel.

Certificat de niveau 4 (BAC)

Code RNCP\* : [39210](#)

Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement :

27/06/2029

La certification est composée de 3 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - Réalisation d'une intervention de maintenance préventive

BLOC 2 - Réalisation d'une intervention de maintenance corrective

BLOC 3 - Contribution à la maintenance améliorative

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

\*Répertoire National de la Certification Professionnelle

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

**Maîtriser les différentes technologies présentes sur les équipements industriels (lecture de plan, analyse fonctionnelle, contrôle, diagnostic, maintenance préventive et corrective) :**

- Mécanique
- Electricité industrielle, électrotechnique
- Hydraulique
- Pneumatique
- Automatismes industriels
- Diagnostic de pannes sur systèmes automatisés

### **Intervenir en sécurité**

- Préparation aux habilitations électriques H0, B1V, BR et BC
- Prévention des risques industriels
- Initiation au soudage

### **Contribuer à la maintenance améliorative**

- Gestion et organisation de la maintenance
- Les Outils pour l'amélioration continue et la qualité

### **Module transverse -**

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

### **Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification**



### **INDICATEURS DE RÉSULTATS**

*calculés sur la période*

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

Taux de réussite

**91.9%**

### **Passerelles et poursuite d'études**

BTS MS, BTS Electrotechnique, TP  
Technicien(ne) Supérieur(e) en  
Maintenance Industrielle,

### **Lieu(x) de formation**

Limoges - Say - Brive

### **Tarif HT inter**

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.

Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences, les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr