

Titre Paritaire Technicien(ne) en Maintenance Industrielle en alternance

Référence
MAIN-28

Durée, rythme
420 heures sur 1 an - Alternance
3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation
Titre paritaire à Finalité Professionnelle

Délai d'accès
Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines aprés la début de la formation

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis
Pas de prérequis technique

Avoir signé un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse, rigueur, esprit d'équipe, adaptabilité

Dans tous les secteurs, le (la) Technicien(ne) de Maintenance Industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention.
En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du (de la)Technicien(ne) en Maintenance Industrielle peuvent porter à titre d'exemples sur :
- Diagnostic et contrôle de machines, installations et équipements pluri-technologiques
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, électrotechnique, automatismes ;
- Capitalisation d'expériences et amélioration continue

OBJECTIFS

Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri-technologiques
Organiser une intervention de maintenance préventive ou curative
Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou d'une installation
Remplacer des pièces ou instruments défectueux
Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
Mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais après une intervention
Transférer et capitaliser l'information
Définir et piloter une action de progrès

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives.
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre Paritaire devant un jury de professionnel.
Certificat de niveau 4 (BAC)
Code RNCP* : 39210
Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement :
27/06/2029

La certification est composée de 3 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).
BLOC 1 - Réalisation d'une intervention de maintenance préventive
BLOC 2 - Réalisation d'une intervention de maintenance corrective
BLOC 3 - Contribution à la maintenance améliorative
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Maîtriser les différentes technologies présentes sur les équipements industriels (lecture de plan, analyse fonctionnelle, contrôle, diagnostic, maintenance préventive et corrective) :

- Mécanique
- Electricité industrielle, électrotechnique
- Hydraulique
- Pneumatique
- Automatismes industriels
- Diagnostic de pannes sur systèmes automatisés

Intervenir en sécurité

- Préparation aux habilitations électriques H0, B1V, BR et BC
- Prévention des risques industriels
- Initiation au soudage

Contribuer à la maintenance améliorative

- Gestion et organisation de la maintenance
- Les Outils pour l'amélioration continue et la qualité

Module transverse -

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Taux de réussite

91.9%

Passerelles et poursuite d'études

BTS MS, BTS Electrotechnique, TP Technicien(ne) Supérieur(e) en Maintenance Industrielle,

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences,les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr