

Référence
SOUD-21

Durée, rythme
420 heures sur 1 an - Alternance 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation
Titre paritaire à Finalité Professionnelle

Délai d'accès
Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines aprés la début de la formation

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis
Pas de prérequis technique

Avoir signé un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Aptitudes requises
Dextérité, patience, ténacité,

vision dans l'espace, rigueur

Le (la) soudeur(se) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, …
A cette fin, le (la) titulaire met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage, etc.) sur différents métaux (acier, acier-inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, etc.) et types de pièces (formes, épaisseurs, …).
Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

OBJECTIFS

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
Régler les paramètres de soudage
Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
Contrôler la qualité des travaux de soudure
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Rendre compte de son activité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives.
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d’un BAC+2/+4 et/ou d’une expérience professionnelle d’au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d’équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre Paritaire devant un jury de professionnel.
Certificat de niveau 3
Code RNCP* : 39243
Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement :
27/06/2029

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).
BLOC 1 - Préparation des pièces et des activités de soudage
BLOC 2 -Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Soudage à électrode enrobée :

Procédé, différents postes et accessoires
Maintenance
Réglages
Choix des électrodes
Préparation
Défauts
Causes et remèdes
Hygiène et sécurité
Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier

Soudage semi automatique M.A.G- M.I.G :

Procédé, différents postes et accessoires
Maintenance
Réglage, régimes et courants Influence des paramètres, rôle et choix des gaz
Préparation
Défauts
Causes et remèdes
Hygiène et sécurité
Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier

Soudage T.I.G

Procédé, différents postes et accessoires
Maintenance
Réglages, courants
Influence des paramètres Electrodes en tungstène, rôle et choix des gaz
Préparation
Défauts
Causes et remèdes
Hygiène et sécurité
Travaux pratiques sur tôles acier et acier inoxydable (1 à 3 mm)
Mise en œuvre sur tubes acier et acier inoxydable (1 à 2 mm)

Module transverse -

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants
92%

Taux de réussite
100%

Passerelles et poursuite d'études
Bac Pro TCI, CS Technicien en soudage

Lieu(x) de formation
Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter
Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences,les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr