



PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Titre Paritaire Opérateur(trice) régleur(se) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière en alternance

Référence

PRIQ-42

Délai d'accès

Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines après la début de la formation

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Durée, rythme

420 heures sur 1 an - Alternance 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Prérequis

Pas de prérequis technique

Avoir signé un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Diplôme / certification / attestation

Titre paritaire à Finalité Professionnelle

Aptitudes

requis

Méthode, rigueur, vision dans l'espace

L'usinage consiste à réaliser une pièce mécanique à partir d'une matière brute. Le métier d'usineur évolue grâce à de nouveaux procédés, la fabrication additive, mais aussi avec l'intégration des matériaux plus légers : les matériaux composites, l'aluminium. Les opérateurs qualifiés sont activement recherchés dans des secteurs industriels variés : construction navale, aéronautique, automobile, construction mécanique, outillage,

...

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Préparer les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser les opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives. QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre Paritaire devant un jury de professionnel.

Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)

Code RNCP* : [39640](#)

Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement : 01-10-2029

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière

BLOC 2 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Bloc 1 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démontez, montez les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Bloc 2 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production :

- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Module transverse -

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Passerelles et poursuite d'études

TPFP TUMOCN

Lieu(x) de formation

Brive

Tarif HT inter

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.

Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences, les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR