

Titre Paritaire Opérateur(trice) en Maintenance Industrielle en alternance

Référence
MAIN-27

Durée, rythme
420 heures sur 1 an - Alternance 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation
Titre paritaire à Finalité Professionnelle

Délai d'accès
Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines aprés la début de la formation

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis
Pas de prérequis technique

Avoir signé un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse, rigueur, esprit d'équipe, adaptabilité

L'opérateur (trice) en Maintenance Industrielle réalise les opérations de maintenance sur tout ou partie d'équipements industriels.
Il (elle) intervient dans l'atelier de fabrication directement sur des équipements industriels (équipement de production, de transformation des matériaux, …) comportant des fonctions mécaniques, électriques, hydrauliques et/ou pneumatiques.

OBJECTIFS

Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
Organiser son intervention
Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 à caractère préventif, systématique ou conditionnel
Détecter des améliorations possibles
Conseiller techniquement les utilisateurs
Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives.
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d’un BAC+2/+4 et/ou d’une expérience professionnelle d’au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d’équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre Paritaire à finalité professionnelle devant un jury de professionnel.
Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)
Code RNCP* : 36376
Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement :
25-04-2027

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).
BLOC 1 - L’intervention de maintenance corrective
BLOC 2 - L’intervention de maintenance préventive
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Bloc 1 : L'intervention de maintenance corrective

1. Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
2. Préparer une intervention de maintenance corrective
3. Remplacer un composant ou un élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
4. Finaliser une intervention de maintenance corrective
5. Proposer une amélioration

Bloc 2: L'intervention de maintenance préventive

1. Organiser son intervention de maintenance préventive
2. Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
3. Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

---

Module transverse -

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Taux de réussite

100%

Passerelles et poursuite d'études

Bac Pro MS, TPFP TMI, TP TMI

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences,les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr