

UIMM

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Programmation Fanuc, Num, Siemens, Heidenhain



### Référence

PRIQ-28

### Durée, rythme

5 Jours

### Diplôme / certification / attestation

Attestation

### Délai d'accès

Nous consulter

### Prérequis

Connaissances des savoirs fondamentaux en mécanique et connaissance des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou fraisage

### Aptitudes requises

Méthode, rigueur et analyse

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

## OBJECTIFS

Analyser et déchiffrer un programme CN  
Modifier et ajouter des lignes de programme CN

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## PROGRAMME

### Rappels mathématiques

Application de formules  
Coordonnées cartésiennes  
Trigonométrie

### Structure générale d'un programme

Les lignes de programme  
La syntaxe  
Construction de la structure d'un programme

### Construction d'une trajectoire d'outil

Origine machine et origine pièce  
Identifications des points de trajectoire  
Coordonnées absolues et relatives  
Correction d'outil  
Profondeur de passe  
Vitesse d'avance

### Instructions de programme

Les codes « M »  
Les codes « G »  
Commandes d'outils  
Jauges d'outil  
Instructions de cycles de perçage, taraudage, pochage

### Sous-programmes et sous-programmes à variables

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

### Tarif HT inter

1 750 €



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Tulle  
3 rue du 9 juin 1944  
19000 Tulle  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR