



## Perfectionnement au soudage à l'arc avec électrodes enrobées Procédé 111- EN 9606-1

**Référence**  
SOUD-02

**Durée, rythme**  
5 jours (35 heures) en présentiel

**Diplôme / certification / attestation**  
Attestation

### Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

### Prérequis

Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

**Aptitudes requises**  
Dextérité, patience, ténacité

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ...

Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

## OBJECTIFS

Interpréter et appliquer un DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage).

Choisir le diamètre de l'électrode et le type d'enrobage en fonction du joint de soudure à réaliser

Régler le générateur de soudage (intensité et polarité)

Réaliser les différents types d'assemblage

Repérer les défauts et y remédier

Intervenir en toute sécurité

Se préparer au passage de la qualification (en option)

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.

Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

Possibilité de passer la qualification en option.

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## ACCESIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins



## PROGRAMME

### Technologie du soudage avec électrodes enrobées

Les appareils de soudage

Les électrodes, types et rôles de l'enrobage

La préparation des pièces à assembler

Le pointage

Le mode opératoire

Les défauts des soudures : les remèdes

### Différents types d'assemblage

Travail des reprises

Soudage bout à bout, sur tôle, toute position avec reprises envers ou pleine pénétration

Soudage en angle intérieur, monopasse et multipasse

Soudage vertical, montant en angle intérieur

Soudage de goussets sur tube et plaque

Soudage de tube bout à bout toute position.

### Prévention des risques professionnels

La protection en soudage à l'arc électrique

L'outillage de soudeur

## INDICATEURS DE RÉSULTATS

*calculés sur la période*

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

## Passerelles et poursuite d'études

Option passage de qualification

## Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

## Tarif HT inter

2 100 €

Coût du passage de la qualification en supplément - nous consulter.

## Tarif HT intra

Nous consulter

### Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**  
PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

### Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

