

Initiation au soudage TIG Procédé 141 - EN 9606-1 et 2



Référence
SOUĐ-10

Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation,
nous consulter*

Durée, rythme
5 jours (35 heures) en présentiel

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Prérequis
Avoir des connaissances de base en prévention
Ne pas avoir de contre-indication médicale

Aptitudes requises
Dextérité, patience, ténacité

Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

OBJECTIFS

Préparer les tôles à assembler

Equiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser

Régler les paramètres de soudage selon un DMOS

Réaliser les différents types d'assemblage en soudage à plat ou en position sur tôle et tube

Repérer les défauts et y remédier

Intervenir en toute sécurité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

RNCP35182BC03 - Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

ACCESIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Technologie du soudage TIG

Définition du soudage TIG

Les appareils de soudage

Les réglages

Les électrodes

Le gaz de protection

Généralités sur les aciers inoxydables

Le mode opératoire

Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblages

Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport

Soudage en angle intérieur, à plat

Soudage à clin ou à recouvrement

Soudage de tube sur tôle

Soudage en angle extérieur, à plat

Soudage bout à bout, à plat

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

1960 €

Coût du passage de la qualification en supplément - nous consulter.

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

UIMM
PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr