Initiation au soudage TIG Procédé 141 - EN 9606-1 et 2

Référence
SOUD-10

Durée, rythme
5 jours (35 h) en présentiel

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Prérequis
Avoir des connaissances de base en prévention
Ne pas avoir de contre-indication médicale

Aptitudes requises
Dextérité, patience, ténacité

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

> Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, … Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

OBJECTIFS

Préparer les tôles à assembler
Equiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser
Régler les paramètres de soudage selon un DMOS
Réaliser les différents types d'assemblage en soudage à plat ou en position sur tôle et tube
Repérer les défauts et y remédier
Intervenir en toute sécurité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative.

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Technologie du soudage TIG

Définition du soudage TIG
Les appareils de soudage
Les réglages
Les électrodes
Le gaz de protection
Généralités sur les aciers inoxydables
Le mode opératoire
Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblages

Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport
Soudage en angle intérieur, à plat
Soudage à clin ou à recouvrement
Soudage de tube sur tôle
Soudage en angle extérieur, à plat
Soudage bout à bout, à plat

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants
92%

Passerelles et poursuite d'études

Module Perfectionnement

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

1960 €
Coût du passage de la qualification en supplément - nous consulter.

Tarif HT intra

Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr