

## Initiation au soudage TIG Procédé 141 - EN 9606-1 et 2



**Référence**  
SOUD-10

### Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation,  
nous consulter*

**Durée, rythme**  
5 jours (35 heures) en présentiel

**Diplôme / certification / attestation**  
Attestation

**Prérequis**  
Avoir des connaissances de base en prévention  
Ne pas avoir de contre-indication médicale

**Aptitudes requises**  
Dextérité, patience, ténacité

Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

### OBJECTIFS

- Préparer les tôles à assembler
- Equiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser
- Régler les paramètres de soudage selon un DMOS
- Réaliser les différents types d'assemblage en soudage à plat ou en position sur tôle et tube
- Repérer les défauts et y remédier
- Intervenir en toute sécurité

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique  
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.  
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

### MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

### MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

### MODALITÉS DE VALIDATION

RNCP35182BC03 - Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

## ACCESIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

### Technologie du soudage TIG

Définition du soudage TIG

Les appareils de soudage

Les réglages

Les électrodes

Le gaz de protection

Généralités sur les aciers inoxydables

Le mode opératoire

Les défauts des soudures : les remèdes

### Différents types d'assemblages

Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport

Soudage en angle intérieur, à plat

Soudage à clin ou à recouvrement

Soudage de tube sur tôle

Soudage en angle extérieur, à plat

Soudage bout à bout, à plat

### Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

### Tarif HT inter

1960 €

Coût du passage de la qualification en supplément - nous consulter.

### Tarif HT intra

Nous consulter



 Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr



LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

 Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr