

Impression 3D plastique - conduite et réglage

**Référence**

PRIQ-38

Délai d'accès

Nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Durée, rythme

2 jours (14 heures) en présentiel

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Prérequis

Savoir se servir d'un ordinateur

Aptitudes requises

Représentation dans l'espace

OBJECTIFS

Utiliser une imprimante 3D filaire (matières classiques)

Utiliser un logiciel de tranchage

Analyser et corriger les erreurs d'impression

Réaliser la maintenance d'une imprimante 3D

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Matériaux d'impression

- Présentation des différents matériaux imprimables : applications, résistances mécaniques, utilité, prix
- Utilisation des matériaux classiques : PLA / PET
- Utilisation des matériaux flexibles : TPU

Logiciel de tranchage

- Analyse des options du logiciel
- Détection des problèmes de maillage et correction des fichiers
- Configuration des paramètres de tranchage des fichiers 3D
- Analyse des options techniques (fichiers complexes, matières techniques..)
- Paramétrage pour lancement d'impressions haut débit

Impression 3D

- Processus d'étalonnage et de calibration du plateau d'impression
- Chargement des différents filaments : méthode automatique et manuelle
- Contrôle et vérification de la première couche d'impression
- Configuration et lancement d'une imprimante
- Configuration et lancement d'une imprimante
- Analyse technique des impressions

Post-traitement

- Finition de pièces imprimés en 3D, rendu lisse, brillant ou mat
- Assemblage de différentes pièces 3D, collage, jointage, apprêtage
- Préparation des pièces à la coulée silicone ou au thermoformage

Maintenance de premier niveau

- Procédure débouchage du conduit d'extrusion
- Changement d'une buse
- Étalonnage général (plateau, tête, courroie, visserie..)
- Maintenance préventive

Sécurité, Hygiène, environnement

- Sécurisation de l'environnement de travail, ventilation, local aménagé, onduleur
- Protocole d'utilisation pour sécuriser les opérateurs, équipements individuels, bonnes pratiques
- Connaissance des risques environnementaux , recyclage, gestion des déchets

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

Tarif HT inter

700 €

 Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

 Pôle Formation UIMM

Site de Tulle

3 rue du 9 juin 1944

19000 Tulle

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr



 Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr