Fraisage conventionnel - Opérateur

Référence
PRIQ-06

Durée, rythme
5 jours

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Nous consulter

Prérequis
Aucun

Aptitudes requises
Sens de l'observation, méthode, rigueur

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

OBJECTIFS

Utiliser une fraiseuse conventionnelle
Réaliser des pièces simples en complète autonomie

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- échange oral avec le formateur
- travaux pratiques

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Généralités

Montage et entraînement des fraises
Facteurs du travail de coupe
Bridage des pièces
Réglage : perpendicularité de la broche – dégauchissage des mors d'un étau
Les mouvements
L'entretien – la maintenance

Opérations réalisées

Surfaçage
Dressage
Perçage
Alésage
Evidement de poche
Epaulement
Rainurage
Fraisage par retournement
Fraisage de forme

Montages utilisés

Bridage/table
Étau

Travaux pratiques

1/ Première approche sur machine :
Réalisation d'un cubage
Usinage d'un prisme – usinage d'épaulement – travail avec les 3 axes
Réalisation d'une cale de montage

2/ Usinage par retournement
Réalisation d'un bloc à tenon

3/ Usinage d'un Vé à 90° - contrôle
Réalisation d'un bloc à rainure

4/ Usinage de rainures droites débouchantes, non débouchantes
Réalisation d'une rainure

5/ Usinage de plans obliques

Passerelles et poursuite d'études

Fraisage conventionnel - Régleur

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle

Tarif HT inter

1750 € HT

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr