

## Fraisage à commande numérique 3axes- Régleur



### Référence

PRIQ-33

### Délai d'accès

Nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

### Durée, rythme

10 jours (70 heures) en présentiel

### Prérequis

Avoir suivi une formation "Fraisage à commande numérique 3axes - Opérateur" ou équivalent

### Diplôme / certification / attestation

Attestation

### Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

## OBJECTIFS

### Usiner sur machine-outil à commande numérique de production

- Assurer la production dans le respect des objectifs de qualité, sécurité, productivité
- Contrôler la qualité de sa production

### Maintenir son poste de travail

- Entretenir son poste de travail
- Rendre compte de son activité

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## ACCESSEURITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

### Usiner sur machine-outil à commande numérique de production

- Sensibilisation à la sécurité au travail
- Perfectionnement aux cycles d'usinage
- La programmation paramétrée
- Les coordonnées polaires
- La programmation avec miroir, la programmation en changement d'échelle
- Les décalages d'origines, les décalages d'origines angulaires
- Manipulations et sélections de programmes d'usinage avant exécution
- Lancement d'un programme d'usinage
- Instruments de mesures (pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur, comparateur,...) et leur utilisation
- Sensibilisation à la qualité

### Maintenir son poste de travail

- Sensibilisation à environnement au sein de l'entreprise
- La maintenance préventive niveau 1
- Transmettre les bonnes informations à ses collègues et à sa hiérarchie
- Méthodologie de résolution de problème

### Passerelles et poursuite d'études

Perfectionnement MOCN 4 et 5 axes

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

### Tarif HT inter

3 500 €

#### Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

#### Pôle Formation UIMM

Site de Tulle  
3 rue du 9 juin 1944  
19000 Tulle  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

#### Pôle Formation UIMM

Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

