Fraisage à commande numérique 3axes- Régleur

Référence
PRIQ-33

Durée, rythme
10 Jours

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis
Avoir suivi une formation "Fraisage à commande numérique 3axes - Opérateur" ou équivalent

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

OBJECTIFS

Usiner sur machine-outil à commande numérique de production

- Assurer la production dans le respect des objectifs de qualité, sécurité, productivité
- Contrôler la qualité de sa production

Maintenir son poste de travail

- Entretenir son poste de travail
- Rendre compte de son activité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Usiner sur machine-outil à commande numérique de production

- Sensibilisation à la sécurité au travail
- Perfectionnement aux cycles d'usinage
- La programmation paramétrée
- Les coordonnées polaires
- La programmation avec miroir, la programmation en changement d'échelle
- Les décalages d'origines, les décalages d'origines angulaires
- Manipulations et sélections de programmes d'usinage avant exécution
- Lancement d'un programme d'usinage
- Instruments de mesures (pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur, comparateur,…) et leur utilisation
- Sensibilisation à la qualité

Maintenir son poste de travail

- Sensibilisation à environnement au sein de l'entreprise
- La maintenance préventive niveau 1
- Transmettre les bonnes informations à ses collègues et à sa hiérarchie
- Méthodologie de résolution de problème

Passerelles et poursuite d'études

Perfectionnement MOCN 4 et 5 axes

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

Tarif HT inter

3 500 €

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr