

FAO - les bases : Tournage 2 à 3 axes

**Référence**

PRIQ-13

Délai d'accès

Nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Durée, rythme

3 jours (21 heures) en présentiel

Prérequis

Savoir lire un plans et faire des calculs trigonométriques

Avoir des connaissances élémentaires en usinage des métaux

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

OBJECTIFS

Concevoir une pièce en 2D

Importer une pièce solide ou filaire

Appliquer des cycles d'usinage de tournage

Générer un programme en ISO

Applications sur machine

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et / ou échange oral avec le formateur
- et / ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSEURITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

L'environnement de travail

Présentation du logiciel

L'interface utilisateur

Le didactique et l'aide en ligne

La géométrie

Dessin : création de géométrie filaire

Finition dessin : mise au net

Modification de la géométrie existante : édition des entités et des attributs

Gestion des filtres : couleurs, calques, etc.

La récupération de géométrie filaire et solide

Les interfaces de base : DXF, IGES, TSG...

Analyse de la géométrie

Positionnement de la pièce

Nettoyage et préparation à l'usinage

Les manipulations géométriques

Les opérations de tournage

Les opérations de base

Dressage, chariotage, alésage

Les opérations évoluées

Les gorges (gestion du process)

Les différents filetages

Les cycles axiaux (perçage, taraudage, etc.)

Gestion des reprises et retournelement de pièce

Retournement de la pièce

Création de stratégies

Générer les programmes ISO

La gamme d'usinage

Création du fichier machine

Générer les programmes ISO à partir des

Post Processeurs Armoire standards

Applications sur machine

Transfert sur machine

Simulation et usinage

Optimisation de l'usinage

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

Tarif HT inter

945 €

Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM

Site de Tulle

3 rue du 9 juin 1944

19000 Tulle

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr