

Référence
PRIQ-14

Durée, rythme
5 jours (35 h) en présentiel

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Prérequis
Savoir lire un plan et faire des calculs en trigonométrie
Avoir des connaissance en usinage des métaux

Aptitudes requises
Rigueur et précision

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

OBJECTIFS

Concevoir une pièce en 2D
Importer une pièce solide
Générer un programme en ISO
Usiner des pièces sur machine CN

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

L’environnement de travail

Présentation du logiciel

La géométrie

Dessin : création de géométrie filaire
Finition dessin : mise au net
Modification de la géométrie existante : édition des entités et des attributs
Gestion des filtres : couleurs, calques, etc.
La récupération de géométrie filaire et solide
Les interfaces de base : DXF, IGES, TSG…
Analyse de la géométrie
Positionnement de la pièce
Préparation à l’usinage

Les opérations d’usinage

Surfaçage, Cycle de poche, Cycle de poche trochoïdal, Contournage
Usinage de matière restante, Perçage, Taraudage, Alésage
Gestion des opérations de coupe
Gestion multi origine
Générer les programmes ISO

La gamme d’usinage

Création du fichier machine
Générer les programmes ISO à partir des Post Processeurs
Armoire standards

Les applications sur machine

Transfert sur machine
Simulation et usinage

Lieu(x) de formation
Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter
1 575 €

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr