

FAO - les bases : Fraisage 3 axes**Référence**

PRIQ-14

Durée, rythme

5 jours (35 heures) en présentiel

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Délai d'accès

Nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis

Savoir lire un plan et faire des calculs en trigonométrie

Avoir des connaissances en usinage des métaux

Aptitudes requises

Rigueur et précision

OBJECTIFS

Concevoir une pièce en 2D

Importer une pièce solide

Générer un programme en ISO

Usiner des pièces sur machine CN

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et / ou échange oral avec le formateur
- et / ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSEURITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

L'environnement de travail

Présentation du logiciel

La géométrie

Dessin : création de géométrie filaire

Finition dessin : mise au net

Modification de la géométrie existante : édition des entités et des attributs

Gestion des filtres : couleurs, calques, etc.

La récupération de géométrie filaire et solide

Les interfaces de base : DXF, IGES, TSG...

Analyse de la géométrie

Positionnement de la pièce

Préparation à l'usinage

Les opérations d'usinage

Surfaçage, Cycle de poche, Cycle de poche trochoïdal, Contournage

Usinage de matière restante, Perçage, Taraudage, Alésage

Gestion des opérations de coupe

Gestion multi origine

Générer les programmes ISO

La gamme d'usinage

Création du fichier machine

Générer les programmes ISO à partir des Post Processeurs

Armoire standards

Les applications sur machine

Transfert sur machine

Simulation et usinage

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

Tarif HT inter

1 575 €

 Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

 Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

 Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

