Référence
PRIQ-36

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Durée, rythme
3 jours (21 h) en présentiel

Prérequis
Avoir le niveau du stage "Découpe fil 1"

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

OBJECTIFS

Piloter une machine d'électroérosion à fil
Régler, usiner et optimiser un usinage sur machine à fil
Mettre en œuvre et optimiser un usinage de forme complexe

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Rappel sur le réglage des origines

Systèmes de références machines et pièces
Gestion des origines
Les cycles de réglages machine
Les cycles de mesure pièces

Programmation

Éditer un programme
Éditer une technologie
Modification et sauvegarde
Le langage machine
Gestion des chutes
Enchaînement de plusieurs pièces
Simulation

Usinage et optimisation

Exécuter un programme en bloc à bloc ou en continu
Optimisation des paramètres
Reprise au cours d'un programme
Sauvegarde de l'optimisation
Analyse et conclusions

Maintenance préventive

Nettoyage des éléments du bac
Étalonnage du circuit-fil
Démontage et remontage des têtes

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

Tarif HT inter

1 050 €

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM PÔLE FORMATION Limousin
LA FABRIQUE DE L'AVENIR