

## CQPI Conducteur(trice) d'Équipements Industriels en alternance



### Référence

PROD-07

### Durée, rythme

420 heures sur 1 an - Alternance 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

### Diplôme / certification / attestation

CQPI (Certificat de Qualification Professionnelle Inter-branches)

### Délai d'accès

Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance

### Prérequis

Savoirs généraux : lire, écrire, compter

### Aptitudes requises

Méthode, rigueur, esprit d'équipe

Le (la) Conducteur(trice) d'Équipements Industriels réalise, seul(e) ou au sein d'une équipe, sur des installations et des machines automatisées, intégrées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme en qualité, coût et délais, dans le respect des normes d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation ;
- Conduire et ajuster la machine ;
- Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue ;
- Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives.

QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative.

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre devant un jury de professionnel.

Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)

Code RNCP\* : [38897](#)

Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement : 26-04-2029

La certification est composée de 4 blocs de compétences :

BC01 - Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation ;

BC02 - Conduire et ajuster la machine ;

BC03 - Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue ;

BC04 - Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau.

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

## ACCESIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

### Bloc 1 - Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation

1. Approvisionner et préparer les installations, machines, matières et accessoires
2. Réglér les paramètres selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste selon les normes et les consignes en vigueur

### Bloc 2 - Conduire et ajuster la machine

1. Réaliser la mise en route ou l'arrêt de la machine selon les consignes en vigueur
2. Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
3. Conduire le système de production en mode manuel/dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste
4. Ajuster les paramètres de réglages des équipements ou réguler un process

### Bloc 3 - Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue

1. Contrôler la qualité de sa production
2. Rendre compte de son activité
3. Contribuer à l'amélioration continue à partir des procédures définies dans l'entreprise

### Bloc 4 - Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau

1. Déetecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation
2. Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement de production
3. Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail selon les consignes en vigueur et recommandations du constructeur d'équipement
4. Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant du poste conformément aux normes en vigueur

Module transverse -

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

Suivi tutorial, préparation aux épreuves de certification



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2020 - 2024

Nombre d'apprenants

**9**

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

Taux d'abandon

**0%**

Taux de réussite

**100%**

### Passerelles et poursuite d'études

CQPM ou TP Conducteur(trice) de système de production automatisé

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

### Tarif HT inter

Nous consulter

### Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**  
PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr