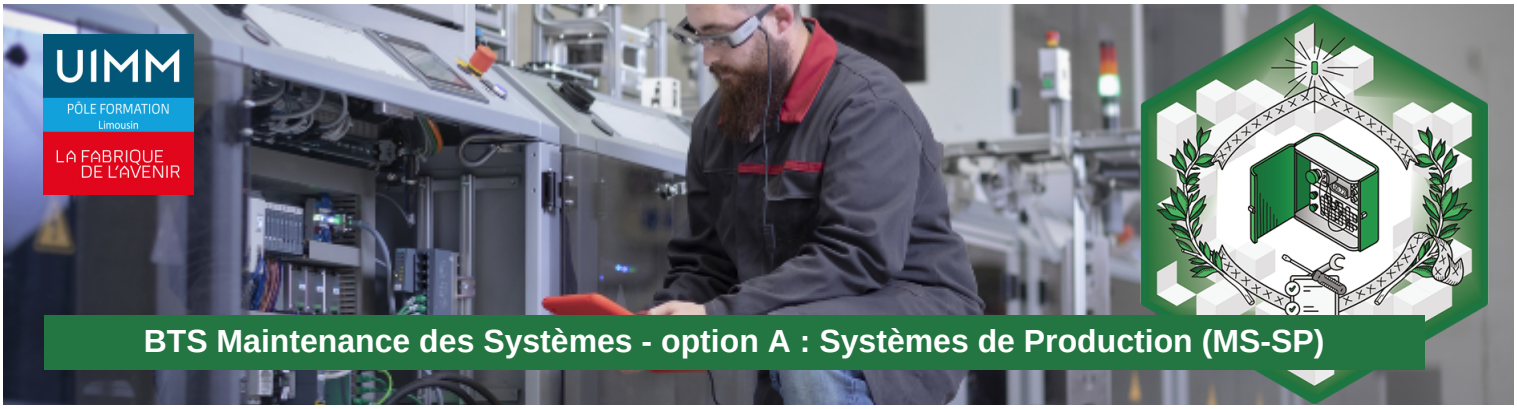


BTS Maintenance des Systèmes - option A : Systèmes de Production (MS-SP)

Référence
MAIN-32

Durée, rythme
1350 heures sur 2 ans -
Alternance 2 semaines en entreprise et 2 semaines en centre de formation

Diplôme / certification / attestation
BTS

Délai d'accès
Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines aprés la début de la formation

Prérequis
Etre titulaire du :
BAC Professionnel MEI, MELEC ou PLP
BAC Technologique STI2D option ITEC et EE
BAC Général option Sciences et/ou d'une certification professionnelle (titre professionne/CQP) de niveau 4 en lien avec le secteur

Aptitudes requises
Adaptabilité, esprit d'équipe, méthode,
organisation, réflexion, rigueur

> Le technicien de maintenance industrielle a pour mission d'assurer le bon fonctionnement des systèmes de production de l'entreprise. Il doit anticiper les pannes, remédier aux dysfonctionnements et réaliser des améliorations. Ses compétences s'appuient sur une bonne connaissance des systèmes automatisés, la maîtrise des méthodes de maintenance et un sens aigu de la sécurité.

OBJECTIFS

Réaliser des interventions de maintenance corrective
Mettre en place et réaliser des opérations de maintenance préventive
Améliorer la sûreté de fonctionnement des équipements
Intégrer de nouveaux systèmes
Effectuer le suivi des interventions et la mise à jour de la documentation
Participer à l'organisation et à la gestion du service maintenance
Conseiller techniquement les opérateurs
Assurer la sécurité des personnes en préservant les matériels et l'environnement

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collective
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d’un BAC+2/+4 et/ou d’une expérience professionnelle d’au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d’équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du BTS Maintenance des Systèmes - option A : Systèmes de Production. Contrôle en cours de formation CCF - Epreuve•s ponctuelle•s
Diplôme de niveau 5 (BAC+2)
Code RNCP* : 36968
Certificateur : Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche
Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027

La certification est composée de 5 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).
BLOC 1 - Maintenance corrective
BLOC 2 - Maintenannce préventive
BLOC 3 - Maintenance améliorative
BLOC 4 - Intégration d'un bien
BLOC 5- Organisation de la maintenance
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Enseignement technologique et professionnel

Maintenance corrective

Diagnostiquer les pannes
Préparer les interventions
Effectuer les actions correctives
Remettre en service

Maintenance préventive

Mettre en œuvre le plan de maintenance préventive
Exploiter les informations recueillies
Assurer la communication

Amélioration d'un bien

Proposer ou définir des axes d'amélioration
Proposer et/ou concevoir des solutions d'amélioration
Mettre en œuvre les solutions d'amélioration
Participer à une réunion de progrès

Intégration d'un bien

Contribuer à la prise en compte des contraintes de maintenance lors de l'intégration d'un bien
Préparer et participer à la réception, à l'installation et à la mise en service des nouveaux biens

Organisation de la maintenance

Définir la stratégie de maintenance
Mettre en place et/ou optimiser l'organisation des activités de maintenance
Définir et/ou planifier la maintenance préventive

Conduite d'une installation

Effectuer la mise en fonctionnement et l'arrêt
Effectuer les réglages et les paramétrages
Assurer la conduite en mode dégradé
Surveiller et contrôler le fonctionnement

Enseignement général

Culture générale et expression
Langue vivante étrangère : Anglais
Mathématiques et Sciences-physiques

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2025 - 2025

Nombre d'apprenants
27

Taux de satisfaction des apprenants
82%

Taux de réussite
92%

Passerelles et poursuite d'études

BUT GIM
Bachelor Maintenance Avancée
Ecole d'Ingénieur(e)

Lieu(x) de formation

Brive

Tarif HT inter

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences,les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr