

#### Référence

MAIN-32

#### Délai d'accès

Rentrée en septembre 2025 - possibilité d'intégration en cours de formation selon dossier Dossier de candidature à compléter en ligne

## Durée, rythme

1350 heures sur 2 ans -Alternance 2 semaines en entreprise et 2 semaines en centre de formation

#### **Prérequis**

Etre titulaire du :
BAC Professionnel MEI, MELEC ou PLP
BAC Technologique STI2D option ITEC et EE
BAC Général option Sciences
et/ou d'une certification professionnelle (titre
professionne/CQP) de niveau 4 en lien avec le secteur

# Diplôme / certification / attestation

BTS

#### **Aptitudes requises**

Adaptabilité, esprit d'équipe, méthode, organisation, réflexion, rigueur

(elle

Le (la) technicien(ne) de maintenance industrielle a pour mission d'assurer le bon fonctionnement des systèmes de production de l'entreprise. Il (elle) doit anticiper les pannes, remédier aux dysfonctionnements et réaliser des améliorations. Ses compétences s'appuient sur une bonne connaissance des systèmes automatisés, la maîtrise des méthodes de maintenance et un sens aigu de la sécurité.

# **OBJECTIFS**

Réaliser des interventions de maintenance corrective

Mettre en place et réaliser des opérations de maintenance préventive

Améliorer la sûreté de fonctionnement des équipements

Intégrer de nouveaux systèmes

Effectuer le suivi des interventions et la mise à jour de la documentation

Participer à l'organisation et à la gestion du service maintenance

Conseiller techniquement les opérateurs

Assurer la sécurité des personnes en préservant les matériels et l'environnement

# MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet

#### **MOYENS HUMAINS**

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

# **MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collective QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

#### **MOYENS TECHNIQUES**

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

# **VALEUR AJOUTÉE**

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

# **MODALITÉS DE VALIDATION**

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du BTS Maintenance des Systèmes option Systèmes de Production. Contrôle en cours de formation CCF - Epreuve•s ponctuelle•s

Diplôme de niveau 5 (BAC+2)

Code RNCP\*: 36968

Certificateur : Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027

La certification est composée de 5 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - Maintenance corrective

BLOC 2 - Maintenannce préventive

BLOC 3 - Maintenance améliorative

BLOC 4 - Intégration d'un bien

BLOC 5- Organisation de la maintenance

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

\*Répertoire National de la Certification Professionnelle

# **ACCESSIBILITÉ**

 $Tous \ nos \ locaux \ sont \ handi-accessibles. \ N'h\'esitez \ pas \ \grave{a} \ contacter \ nos \ \underline{r\'ef\'erentes \ handicap} \ pour \ faire \ part \ de \ vos \ besoins$ 

#### **PROGRAMME**

## Enseignement technologique et professionnel

#### **Maintenance corrective**

Diagnostiquer les pannes

Préparer les interventions

Effectuer les actions correctives

Remettre en service

#### Maintenance préventive

Mettre en œuvre le plan de maintenance préventive

Exploiter les informations recueillies

Assurer la communication

## Amélioration d'un bien

Proposer ou définir des axes d'amélioration

Proposer et/ou concevoir des solutions d'amélioration

Mettre en œuvre les solutions d'amélioration

Participer à une réunion de progrès

#### Intégration d'un bien

Contribuer à la prise en compte des contraintes de maintenance lors de l'intégration d'un bien

Préparer et participer à la réception, à l'installation et à la mise en service des nouveaux biens

#### Organisation de la maintenance

Définir la stratégie de maintenance

Mettre en place et/ou optimiser l'organisation des activités de maintenance

Définir et/ou planifier la maintenance préventive

## Conduite d'une installation

Effectuer la mise en fonctionnement et l'arrêt

Effectuer les réglages et les paramétrages

Assurer la conduite en mode dégradé

Surveiller et contrôler le fonctionnement

## Enseignement général

Culture générale et expression

Langue vivante étrangère : Anglais

Mathématiques et Sciences-physiques



#### INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période 2023 - 2023

Nombre d'apprenants

17

Taux de satisfaction des apprenants

83%

Taux de réussite

88%

## Passerelles et poursuite d'études

**BUT GIM** 

Bachelor Maintenance Avancée Ecole d'Ingénieur(e)

#### Lieu(x) de formation

Tulle

#### Tarif HT inter

Nous consulter





Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.30.08.08
accueil @formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

