

BTS Maintenance des Systèmes - option A : Systèmes de Production (MS-SP)



Référence
MAIN-32

Durée, rythme
1350 heures sur 2 ans -
Alternance 2 semaines en entreprise et 2 semaines en centre de formation

Diplôme / certification / attestation
BTS

Délai d'accès
Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation
Dossier de candidature à compléter en ligne

Prérequis
Etre titulaire du :
BAC Professionnel MEI, MELEC ou PLP
BAC Technologique STI2D option ITEC et EE
BAC Général option Sciences
et/ou d'une certification professionnelle (titre professionnelle/CQP) de niveau 4 en lien avec le secteur

Aptitudes requises
Adaptabilité, esprit d'équipe, méthode, organisation, réflexion, rigueur

Le technicien de maintenance industrielle a pour mission d'assurer le bon fonctionnement des systèmes de production de l'entreprise. Il doit anticiper les pannes, remédier aux dysfonctionnements et réaliser des améliorations. Ses compétences s'appuient sur une bonne connaissance des systèmes automatisés, la maîtrise des méthodes de maintenance et un sens aigu de la sécurité.

OBJECTIFS

Réaliser des interventions de maintenance corrective
Mettre en place et réaliser des opérations de maintenance préventive
Améliorer la sûreté de fonctionnement des équipements
Intégrer de nouveaux systèmes
Effectuer le suivi des interventions et la mise à jour de la documentation
Participer à l'organisation et à la gestion du service maintenance
Conseiller techniquement les opérateurs
Assurer la sécurité des personnes en préservant les matériels et l'environnement

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collective
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du BTS Maintenance des Systèmes - option A : Systèmes de Production. Contrôle en cours de formation CCF - Epreuve•s ponctuelle•s

Diplôme de niveau 5 (BAC+2)

Code RNCP* : [36968](#)

Certificateur : Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche

Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027

La certification est composée de 5 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - Maintenance corrective

BLOC 2 - Maintenance préventive

BLOC 3 - Maintenance améliorative

BLOC 4 - Intégration d'un bien

BLOC 5 - Organisation de la maintenance

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Enseignement technologique et professionnel

Maintenance corrective

Diagnostiquer les pannes

Préparer les interventions

Effectuer les actions correctives

Remettre en service

Maintenance préventive

Mettre en œuvre le plan de maintenance préventive

Exploiter les informations recueillies

Assurer la communication

Amélioration d'un bien

Proposer ou définir des axes d'amélioration

Proposer et/ou concevoir des solutions d'amélioration

Mettre en œuvre les solutions d'amélioration

Participer à une réunion de progrès

Intégration d'un bien

Contribuer à la prise en compte des contraintes de maintenance lors de l'intégration d'un bien

Préparer et participer à la réception, à l'installation et à la mise en service des nouveaux biens

Organisation de la maintenance

Définir la stratégie de maintenance

Mettre en place et/ou optimiser l'organisation des activités de maintenance

Définir et/ou planifier la maintenance préventive

Conduite d'une installation

Effectuer la mise en fonctionnement et l'arrêt

Effectuer les réglages et les paramétrages

Assurer la conduite en mode dégradé

Surveiller et contrôler le fonctionnement

Enseignement général

Culture générale et expression

Langue vivante étrangère : Anglais

Mathématiques et Sciences-physiques



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2025 - 2025

Nombre d'apprenants

27

Taux de satisfaction des apprenants

93%

Taux de réussite

92%

Passerelles et poursuite d'études

BUT GIM

Bachelor Maintenance Avancée

Ecole d'Ingénieur(e)

Lieu(x) de formation

Brive

Tarif HT inter

- Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par [France compétences](#).
- A partir du 1er juillet 2025, la Loi de Finances 2025 prévoit le principe, selon des modalités prévues par décret en Conseil d'État, d'une participation obligatoire des employeurs pour les niveaux 6 et 7 (BAC+3 et plus) de 750 € par contrat.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO

À NOTER : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

