

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Bachelor Maintenance Avancée (MA) - Parcours Secteur Alimentaire

Référence

MAIN-36

Durée, rythme

1 an - 450 h de formation

Alternance 6 semaines en entreprise - 2 semaines en centre de formation

Diplôme / certification / attestation

Bachelor

Délai d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation
Dossier de candidature à compléter, entretien collectif et individuel

Prérequis

Etre titulaire d'un BTS MS-SP, BTS Electrotechnique ou certification niveau 5 du secteur d'activité (CQP/Titre Professionnel) Niveau d'anglais A2
(score TOEIC recommandé : 400)

Aptitudes requises

Leadership,
ingéniosité,
dynamisme,
pragmatisme



Le (la) Technicien(-ne) spécialisé(e) en maintenance avancée est un(e) expert(e) en maintenance industrielle, entre le (la) technicien(-ne) supérieur(e) et l'ingénieur(e). Son domaine d'expertise est le maintien et l'amélioration des équipements de production (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité) en lien avec l'usine du futur et les technologies émergentes.



OBJECTIFS

Gérer les dysfonctionnements

Intégrer et mettre en œuvre des outils numériques de maintenance avancée

Communiquer en anglais

Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise et ses enjeux sociétaux et environnementaux

Gérer un projet et animer l'équipe projet

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel

Travaux dirigés

Travaux pratiques sur équipements professionnels

Espace Numérique de Travail (EAS)

Pédagogie par projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Des situations d'évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression., elles peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives : QCM - Etude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du Titre certifié Technicien•ne Spécialisé•e en Maintenance Avancée.

Certification de niveau 6 (BAC+3/4)

Code RNCP* : [40923](#)

Certificateur : UIMM

Date d'échéance de l'enregistrement : 25-06-2030

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC 1 - Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production
- BLOC 2 - Pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance
- BLOC 3 - Gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

En plus de la certification

- Mise à jour des habilitations électriques

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

FONCTION MAINTENANCE

Analyser le fonctionnement
Réaliser des interventions de maintenance
Organiser l'activité de maintenance
Communiquer dans l'environnement de maintenance
Mettre en place et utiliser une gestion de maintenance assistée par ordinateur

MÉTHODES ET OUTILS DE MAINTENANCE

Enjeux des méthodes de maintenance
Construire et améliorer un plan de maintenance
Faire des choix parmi les méthodes stratégiques
Maîtriser les stocks de pièces détachées
Mettre en œuvre les KPI de maintenance
Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements
Planifier et préparer un arrêt de maintenance

TECHNOLOGIE AVANCÉE

Mettre en œuvre la maintenance prédictive
Utiliser des technologies avancées sur des équipements vieillissants

USINE DU FUTUR COTÉ MAINTENANCE

Se situer dans l'usine de demain
S'ouvrir à l'internet des objets connectés

MODULES TRANSVERSES

Qualité
Amélioration continue
Management de projet
Management et encadrement d'équipes
Communication
Anglais



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2024 - 2024

Nombre d'apprenants

5

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Passerelles et poursuite d'études

Ecole d'ingénieur
Master

Lieu(x) de formation

Brive

Tarif HT inter

- Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par [France compétences](#).
- A partir du 1er juillet 2025, la Loi de Finances 2025 prévoit le principe, selon des modalités prévues par décret en Conseil d'État, d'une participation obligatoire des employeurs pour les niveaux 6 et 7 (BAC+3 et plus) de 750 € par contrat.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO

À NOTER : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR