



Bachelor Maintenance Avancée (MA) - Parcours Secteur Alimentaire

Référence

MAIN-36

Durée, rythme

1 an - 450 h de formation

Alternance 6 semaines en entreprise - 2 semaines en centre de formation

Diplôme / certification / attestation

Bachelor

Délai d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation
Dossier de candidature à compléter, entretien collectif et individuel

Prérequis

Etre titulaire d'un BTS MS-SP, BTS Electrotechnique ou certification niveau 5 du secteur d'activité (CQP/Titre Professionnel) Niveau d'anglais A2
(score TOEIC recommandé : 400)

Aptitudes requises

Leadership,
ingéniosité,
dynamisme,
pragmatisme



Le (la) Technicien(-ne) spécialisé(e) en maintenance avancée est un(e) expert(e) en maintenance industrielle, entre le(la) technicien(-ne) supérieur(e) et l'ingénieur(e). Son domaine d'expertise est le maintien et l'amélioration des équipements de production (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité) en lien avec l'usine du futur et les technologies émergentes.



OBJECTIFS

- Gérer les dysfonctionnements
- Intégrer et mettre en œuvre des outils numériques de maintenance avancée
- Communiquer en anglais
- Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise et ses enjeux sociétaux et environnementaux
- Gérer un projet et animer l'équipe projet

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel
Travaux dirigés
Travaux pratiques sur équipements professionnels
Espace Numérique de Travail (EASI)
Pédagogie par projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Des situations d'évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression., elles peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives : QCM - Etude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

Tronc commun : 370h

• FONCTION MAINTENANCE

- Analyser le fonctionnement
- Réaliser des interventions de maintenance
- Organiser l'activité de maintenance
- Maîtriser les différentes stratégies de maintenance (préventive, corrective et prédictive)
- Mettre en place et utiliser une gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO)

• MÉTHODES ET OUTILS DE MAINTENANCE

- Enjeux des méthodes de maintenance
- Construire et améliorer un plan de maintenance
- Mettre en œuvre les KPI de maintenance
- Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements

• TECHNOLOGIE AVANCÉE

- Automatismes et instrumentation (capteurs, actionneurs, supervision)
- Utiliser des technologies avancées sur des équipements vieillissants

• USINE DU FUTUR COTÉ MAINTENANCE

- S'ouvrir à l'internet des objets connectés (fiabilité, analyse des défaillances)
- Informatique industrielle (base de données, réseaux industriels, cybersécurité)

• MODULES TRANSVERSES

- Qualité
- Mathématiques professionnelles (Statistiques, calculs différentiel)
- Physique appliquée (mécanique, thermodynamique, électricité)
- Sécurité et environnement (normes HSE, gestion des risques)
- Gestion de projet et amélioration continue (lean, 6sigma, Gantt, AGILE)
- Management et encadrement d'équipes
- Communication - Animation de réunion
- Anglais technique

Parcours : Secteur alimentaire : 80h

- Accompagnement de projets techniques
- Hygiène et sécurité alimentaire (HACCP, normes IFS, BRC, ISO 22000)
- Procédés de fabrication alimentaire (transformation, conditionnement, conservation)
- Matériaux et équipements spécifiques (inox, nettoyage en place, stérilisation)
- Gestion des fluides et utilités (eau, air comprimé, vapeur, froid industriel)



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2024 - 2024

Nombre d'apprenants

5

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Passerelles et poursuite d'études

Ecole d'ingénieur

Master

Lieu(x) de formation

Brive

Tarif HT inter

- Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
- Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par [France compétences](#).
- A partir du 1er juillet 2025, la Loi de Finances 2025 prévoit le principe, selon des modalités prévues par décret en Conseil d'État, d'une participation obligatoire des employeurs pour les niveaux 6 et 7 (BAC+3 et plus) de 750 € par contrat.

Consulter le tableau des coûts de formation et prise en charge OPCO

À NOTER : pour certaines formations de niveau 7 (Ingénieur, Bac+5), une contribution financière est demandée aux entreprises.



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR