



## Bachelor Intégration des Procédés (IP) - Parcours Métrologie Industrielle

### Référence

PRIQ-57

### Délai d'accès

Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines après la début de la formation

### Durée, rythme

1 an - 450 h de formation  
Alternance 6 semaines en entreprise - 2 semaines en centre de formation

### Prérequis

Etre titulaire d'un BTS (CPI, CPRP, IPM), DUT (GMP, GIM, SGM) ou certification niveau 5 du secteur d'activité (CQP/Titre Professionnel)

Niveau d'anglais A2 (score au TOEIC 400 recommandé)

### Diplôme / certification / attestation

Bachelor

### Aptitudes requises

Leadership, ingéniosité, dynamisme, pragmatisme, rigueur



Le (la) titulaire du Bachelor Intégration des Procédés est un(e) Technicien(ne) spécialisé(e) de l'industrialisation et de la métrologie. Il(elle) fournit son expertise dans le domaine du management de la Qualité et l'utilisation des outils qualité. Il(elle) participe aux évolutions de l'usine du futur et des procédés émergents.



### OBJECTIFS

- Analyser un procédé de production et identifier des pistes d'amélioration
- Définir les spécifications détaillées d'un avant-projet d'élaboration ou d'optimisation d'un processus de fabrication
- Contribuer à la veille technologique et réglementaire nécessaire à l'activité
- Présenter des solutions techniques adaptées et pertinentes
- Piloter le déploiement de la solution technique retenue
- Mesurer l'efficacité de la solution technique retenue
- Communiquer avec les différents interlocuteurs

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel  
Travaux dirigés  
Travaux pratiques sur équipements professionnels  
Espace Numérique de Travail (EASI)  
Pédagogie par projet

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Des situations d'évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression., elles peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives : QCM - Etude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

### MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative.

### MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **Titre certifié Technicien Spécialisé en Intégration des Procédés**.

### Titre certifié Technicien Spécialisé en Intégration des Procédés

- Certification de niveau 6 (BAC+3/4)
- Code RNCP\* : [39617](#)
- Certificateur : UIMM
- Date d'échéance de l'enregistrement : 01-10-2027

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC 1 ?Recherche de solutions d'amélioration des moyens de production
- BLOC 2 ?Pilotage de la mise en œuvre de la solution technique d'intégration des procédés

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*\*Répertoire National de la Certification Professionnelle*

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## Tronc commun : 370h

### • Bloc 1 : Recherche de solutions d'améliorations des moyens de production :

- Mathématiques
- Génie électrique
- Génie mécanique
- Industrialisation
- Génie informatique
- Génie automatisme
- Qualité & métrologie
- CAO

### • Bloc 2 : Pilotage de la mise en œuvre de la solution technique d'intégration des procédés :

- Economie et gestion de l'entreprise
- Sécurité et environnement (normes HSE, gestion des risques)
- Gestion de projet et amélioration continue (5S, 8D, AMDEC, etc.)
- Management et encadrement d'équipes
- Communication - Animation de réunion
- Gestion de la production
- Anglais technique

## Parcours : Métrologie industrielle : 80h

- Accompagnement de projets techniques
- Métrologie et gestion de la qualité des moyens de mesure
- TP Métrologie : conduite et programmation de M.M.T.



#### INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période  
2025 - 2025

Nombre d'apprenants

**6**

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

Taux d'insertion dans l'emploi

**52%**

Taux de réussite

**83%**

#### Passerelles et poursuite d'études

École d'Ingénieur

#### Lieu(x) de formation

Brive

#### Tarif HT inter

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.

Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences, les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR