

Bac Pro Technicien(ne) en Réalisation de Produits Mécaniques - Option réalisation et maintenance des outillages

Référence
PRIQ-49

Durée, rythme
1 à 3 ans - 675 heures de formation/an
Alternance : 2 sem. en entreprise - 2 sem. en centre de formation

Diplôme / certification / attestation
Bac Pro

Délai d'accès
Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines aprés la début de la formation

Prérequis
Admission en 2nde : à l'issue de la classe de 3ème
Admission en Prem : après un CAP industriel, une 2nde BAC PRO MSPC ou un 1ère STI2D.Sous conditions après une 1ère générale ou technologique, un CAP autre ou dans le cas d'une reconversion
Admission en Term : après une 1ère BAC PRO MSPC, un BAC PRO industriel ou un diplôme de même niveau ou supérieur

Aptitudes requises
Adaptabilité, autonomie, curiosité,
esprit d'équipe, logique, rigueur

> Le (la) Technicien(ne) en Réalisation de Produits Mécaniques est capable de mettre en œuvre, de gérer et de conduire les moyens de production qui permettent d'obtenir des pièces mécaniques d'une grande précision. Il (elle) assure également le suivi et le contrôle de sa fabrication afin de garantir la conformité des produits.

OBJECTIFS

Elaborer les processus d'usinage (DAO, FAO, Simulation)
Préparer et paramétrer les équipements de production
Réaliser, gérer et contrôler la production
Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements
Communiquer avec les collaborateurs de l'entreprise

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel
Travaux dirigés
Travaux pratiques sur équipements professionnels
Espace Numérique de Travail (EASI)
Pédagogie par projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Des situations d'évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression., elles peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives : QCM - Etude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du BAC PRO TRPM opt° RMO - Technicien•ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Maintenance des Outillages,

Certification de niveau 4 (BAC)
Code RNCP* : 41015
Certificateur : Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse
Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2030

Le baccalauréat professionnel est composé de plusieurs blocs de compétences.
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences. Afin d'obtenir la certification, l'ensemble des blocs de compétences doit être validé.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Enseignement technologique et professionnel

Etude et préparation de la réalisation

Rechercher une information dans une documentation technique
Interpréter et vérifier les données de définition
Préparer la réalisation d'un ensemble ou produit mécanique ou d'un outillage

Projet de réalisation de produits ou d'un outillage

Configurer et régler les postes de travail
Mettre en oeuvre un moyen de réalisation
Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance
Assembler les éléments d'un ensemble mécanique

Suivi de production et maintenance

Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
S'impliquer dans un environnement professionnel
Contrôler et suivre une production ou un outillage
Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage
Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

Enseignement général

Mathématiques et Sciences-Physique et chimique
Economie-gestion
Prévention-Santé-Environnement
Langue vivante : Anglais
Français
Histoire-géographie - Enseignement moral et civique
Arts appliqués et cultures artistiques
Education physique et sportive

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2025 - 2025

Nombre d'apprenants
11

Taux de satisfaction des apprenants
91%

Passerelles et poursuite d'études

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits
BTS Conception des Produits Industriels
BTS Assistance Technique d'Ingénieur(e)
BTS Conseil et Commercialisation des Solutions Techniques

Lieu(x) de formation

Brive

Tarif HT inter

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences,les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr