

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Bac Pro Technicien(ne) en Réalisation de Produits Mécaniques - Option réalisation et maintenance des outillages

### Référence

PRIQ-49

### Délai d'accès

Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines après la début de la formation

### Durée, rythme

1 à 3 ans - 675 heures de formation/an

Alternance : 2 sem. en entreprise - 2 sem. en centre de formation

### Prérequis

Admission en 2nde : à l'issue de la classe de 3ème  
Admission en Prem : après un CAP industriel, une 2nde BAC PRO MSPC ou un 1ère STI2D. Sous conditions après une 1ère générale ou technologique, un CAP autre ou dans le cas d'une reconversion  
Admission en Term : après une 1ère BAC PRO MSPC, un BAC PRO industriel ou un diplôme de même niveau ou supérieur

### Diplôme / certification / attestation

Bac Pro

### Aptitudes requises

Adaptabilité, autonomie, curiosité, esprit d'équipe, logique, rigueur



Le (la) Technicien(ne) en Réalisation de Produits Mécaniques est capable de mettre en œuvre, de gérer et de conduire les moyens de production qui permettent d'obtenir des pièces mécaniques d'une grande précision. Il (elle) assure également le suivi et le contrôle de sa fabrication afin de garantir la conformité des produits.



### OBJECTIFS

Elaborer les processus d'usinage (DAO, FAO, Simulation)  
Préparer et paramétrer les équipements de production  
Réaliser, gérer et contrôler la production  
Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements  
Communiquer avec les collaborateurs de l'entreprise

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel  
Travaux dirigés  
Travaux pratiques sur équipements professionnels  
Espace Numérique de Travail (EASI)  
Pédagogie par projet

### MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Des situations d'évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression., elles peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives : QCM - Etude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

### MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du BAC PRO TRPM opt° RMO - Technicien•ne en Réalisation de Produits Mécaniques opt° Réalisation et Maintenance des Outillages,

Certification de niveau 4 (BAC)

Code RNCP\* : [41015](#)

Certificateur : Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse

Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2030

Le baccalauréat professionnel est composé de plusieurs blocs de compétences.

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences. Afin d'obtenir la certification, l'ensemble des blocs de compétences doit être validé.

\*Répertoire National de la Certification Professionnelle

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

### Enseignement technologique et professionnel

#### Etude et préparation de la réalisation

- Rechercher une information dans une documentation technique
- Interpréter et vérifier les données de définition
- Préparer la réalisation d'un ensemble ou produit mécanique ou d'un outillage

#### Projet de réalisation de produits ou d'un outillage

- Configurer et régler les postes de travail
- Mettre en oeuvre un moyen de réalisation
- Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance
- Assembler les éléments d'un ensemble mécanique

#### Suivi de production et maintenance

- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- S'impliquer dans un environnement professionnel
- Contrôler et suivre une production ou un outillage
- Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage
- Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

#### Enseignement général

- Mathématiques et Sciences-Physique et chimique
- Economie-gestion
- Prévention-Santé-Environnement
- Langue vivante : Anglais
- Français
- Histoire-géographie - Enseignement moral et civique
- Arts appliqués et cultures artistiques
- Education physique et sportive



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période  
2025 - 2025

Nombre d'apprenants

**11**

Taux de satisfaction des apprenants

**91%**

### Passerelles et poursuite d'études

- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits
- BTS Conception des Produits Industriels
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur(e)
- BTS Conseil et Commercialisation des Solutions Techniques

### Lieu(x) de formation

Brive

### Tarif HT inter

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.  
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences, les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR