Référence
PRIQ-56

Durée, rythme
1 à 3 ans - 675 heures de formation/an
Alternance : 2 sem. en entreprise - 2 sem. en centre de formation

Diplôme / certification / attestation
Bac Pro

Délai d'accès
Rentrée en septembre 2025 - possibilité d'intégration en cours de formation selon dossier
Dossier de candidature à compléter

Prérequis
Admission en 2nde : à l'issue de la classe de 3ème
Admission en Prem : après un CAP industriel, une 2nde BAC PRO TRPM ou un CQPM. Sous conditions après une 1ère générale ou technologique, un CAP autre ou dans le cas d'une reconversion
Admission en Term : après une 1ère BAC PRO TRPM, un BAC PRO industriel ou un diplôme de même niveau ou supérieur

Aptitudes requises
Adaptabilité, autonomie, curiosité, esprit d'équipe, logique, rigueur

> Le titulaire du BAC Pro PLP est un technicien polyvalent (mécanique, électrotechnique, automatisme, pneumatique, hydraulique). Il prépare le système de production, le met en route, le conduit en passant par des opérations de contrôle et de maintenance.

OBJECTIFS

- Préparer la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée
- Conduire la ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents
- Suivre et réguler les dérives du processus de production
- Chercher à améliorer la productivité de l'outil de production
- Prendre en compte la santé et la sécurité des personnes et préserver les biens et l'environnement

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel
Travaux dirigés
Travaux pratiques sur équipements professionnels
Espace Numérique de Travail (EASI)
Pédagogie par projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Des situations d'évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression., elles peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives : QCM - Etude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du BAC PRO PLP - Pilote de Ligne de Production

Certification de niveau 4 (BAC)
Code RNCP* : 36428
Certificateur : Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse
Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027

Le baccalauréat professionnel est composé de plusieurs blocs de compétences.
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences. Afin d'obtenir la certification, l'ensemble des blocs de compétences doit être validé.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Enseignement général

- Français
- Histoire-géographie
- Enseignement moral et civique
- Mathématiques
- Physique et chimie
- Anglais
- Arts appliqués et culture artistique
- Éducation physique et sportive

Enseignement professionnel

Organiser la production

- Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- Gérer les compétences techniques et métiers des personnels des industries chimiques affectés sur la ligne

Conduire une ligne ou un système de production

- Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- Piloter une ligne un système de production ou des opérations de pesées
- Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique

Intervenir en conduite sur incident, aléa ou dysfonctionnement

- Identifier les risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

Participer à l'optimisation des opérations

- Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- S'informer et analyser la situation, s'informer au cours de l'activité professionnelle

Appliquer/faire appliquer les règles d'hygiène, santé, sécurité et environnement

- Appliquer les BPF, la qualification des équipements et des locaux, la validation des équipements et procédés

Passerelles et poursuite d'études

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits
BTS Assistance Technique d'Ingénieur(e)
BTS Conseil et Commercialisation des Solutions Techniques

Lieu(x) de formation

Brive

Tarif HT inter

Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr